



中华人民共和国国家标准

GB/T 18681—2002

热喷涂 低压等离子喷涂 镍-钴-铬-铝-钇-钽合金涂层

Thermal spraying—Low pressure plasma spraying—
Ni-Co-Cr-Al-Y-Ta alloy coating

2002-03-10 发布

2002-08-01 实施



中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 设备	1
5 粉末	2
6 工件预处理	2
7 转移弧清理	2
8 喷涂工艺	3
9 工件拆卸	3
10 涂层返修	3
11 涂层后处理	3
12 涂层技术要求	4
13 涂层质量检验方法	5
附录 A(资料性附录) 参考文献	7

前 言

本标准的附录 A 是资料性的附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：广州有色金属研究院、中国南方航空动力机械公司。

本标准主要起草人：洪瑞江、周克崧、吴颖、刁楚鹏、戴达煌。